

# Roskydal<sup>®</sup> K 27/1

<b>Typ</b>	Ungesättigtes Polyesterharz, aminvorbeschleunigt, hochreaktiv, kalthärtend auch bei Temperaturen um 0°C. Harte, helle Polymerisate.
<b>Lieferform</b>	ca. 70,5 %ig in Styrol
<b>Verwendungen</b>	Bindemittel für hochgefüllte Spachtelmassen; Marmor- und Steinkitte.

<b>Spezifikation</b>			
<b>Eigenschaft</b>	<b>Wert</b>	<b>Maßeinheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Jod-Farbzahl	≤ 10		DIN EN 1557
Säurezahl	25 ± 5	mg KOH/g	DIN EN ISO 2114
Viskosität bei 23 °C	2200 ± 300	mPa·s	DIN EN ISO 3219/A.3
Nichtflüchtiger Anteil (2g Harz / 2 ml Toluol / 1 h / 125 °C Umluftofen)	70,5 ± 1,5	%	DIN EN ISO 3251

<b>Sonstige Daten*</b>			
<b>Eigenschaft</b>	<b>Wert</b>	<b>Maßeinheit</b>	<b>Prüfmethode</b>
Dichte bei 20 °C	ca. 1,15	g/ml	DIN EN ISO 2811-2
Flammpunkt	ca. 31	°C	DIN EN ISO 1523
Reaktivität (Temperaturanstieg)			
Reaktivität Zeit 25 °C – 35 °C	ca. 9	min	DIN 16 945, Abs. 6.2.2.2
Reaktivität Zeit 25 °C – Höchsttemperatur	ca. 12	min	DIN 16 945, Abs. 6.2.2.2
Reaktivität Höchsttemperatur	ca. 125	°C	DIN 16 945, Abs. 6.2.2.2

\*Dies sind nur allgemeine Informationen. Die angegebenen Werte sind kein Bestandteil der Produktspezifikation.

## Roskydal<sup>®</sup> K 27/1

### Löslichkeit / Verdünnbarkeit

Benzinkohlenwasserstoffe	ul
Ester	l
Ketone	l
Styrol	tl
Toluol, Xylol	tl
	l =löslich
	tl =teilweise löslich
	ul =unlöslich

### Verträglichkeit

Roskydal 620	v
Roskydal E 65	v
Roskydal K 14 M	v
Roskydal K 30	v
Roskydal K 36	v
Roskydal K 40 T	v
Roskydal K 45	v
Roskydal K 60	v
Roskydal K 65	v
Roskydal K 68	v
	v =verträglich

### Eigenschaften / Anwendung

Spachtelmassen auf Basis Roskydal K 27/1 härten in dünnen wie auch in dicken Schichten voll durch und finden Anwendung, wo hart aushärtende Klebe- und Spachtelmassen benötigt werden.

#### Verarbeitung

Als Füllstoffe für Spachtelmassen haben sich Talkum, Dolomit/Calcit und eisenarme Schwerspat-Mehle bewährt. Der Anteil von Talkum sollte den Hauptbestandteil bilden, da es die Haftung zum Untergrund verbessert. Die mehr kugelförmigen Extender wie Dolomit, Kreide und Schwerspat sorgen für eine dichte Packung.

### Lagerfähigkeit

Das Produkt ist bei sachgerechter Lagerung - in verschlossenen Gebinden, nicht über 23 °C - 6 Monate lagerfähig.

## Roskydal<sup>®</sup> K 27/1

### Kennzeichnung und REACH-Anwendungen

Dieses Produktdatenblatt gilt nur in Kombination mit dem korrespondierenden, aktuellen Sicherheitsdatenblatt! Nur das Sicherheitsdatenblatt wird bei einer Aktualisierung der sicherheitsrelevanten Angaben – entsprechend den gesetzlichen Vorgaben– nachverteilt. Die aktuelle Einstufung und Kennzeichnung, Anwendungen und Verarbeitungsverfahren, sowie weitere sicherheitsrelevante Hinweise sind dem jeweils **gültigen Sicherheitsdatenblatt** zu entnehmen.

---

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dies bezieht sich nicht auf Versuchsprodukte.

---

Herausgeber: Nuplex Resins GmbH  
Salegaster Chaussee 1  
OT Greppin  
06803 Bitterfeld-Wolfen, Deutschland  
[www.nuplex.com](http://www.nuplex.com)

**Ansprechpartner:**  
Nuplex Resins BV  
Tel. +31 164 276 911