

FLEXITOP

Polyesterharz

01/20
Januar 2020

:: CHARAKTERISTIK

FLEXITOP ist ein vorformuliertes, schwach- bis mittelreaktives, hochflexibles, modifiziertes Polyesterharz auf Orthophthalsäurebasis. Es ist aminbeschleunigt, thixotropiert, pigmentiert und UV-beständig. FLEXITOP wird durch Zugabe von BPO-Härterpulver kalt gehärtet. Mit eingelegtem Kunststoffvlies eignet es sich zur Herstellung flexibler Beschichtungen.

:: EINSATZGEBIET

Beschichtungen (mit eingelegtem Vlies), die stärkeren Temperaturwechseln und Bewegungen unterliegen. Flexible Renovierungs-Beschichtung von Flachdächern, Kühlräumen, Auffangwannen.

:: PRODUKTDATEN

Materialdaten des flüssigen Harzes

Aussehen	hellgrau
Viskosität bei 20°C	450-600 mPa.s (thixotrop)
Monomergehalt	ca. 26 %
Dichte bei 20°C	1,14 g/cm ³
Flammpunkt	ca. 34°C
Topfzeit bei 20°C mit 3% BPO Pulver (100g Ansatz)	15 - 20 Minuten
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebilde

Materialdaten des ausgehärteten Harzes, unverstärkt

Spezifisches Gewicht bei 20°C	ca. 1,24 g/cm ³
Härte Shore D nach 24h bei Raumtemp.	50 - 60
Reißdehnung bei 20°C	60 - 70 %

Materialdaten im vliesverstärktem Zustand

Reißdehnung bei + 60°C	55 %
Reißdehnung bei + 23°C	73 %
Reißdehnung bei - 20°C	12 %
Wasserdampfdurchlässigkeit Prüfklima D (bei 23°C und 85 % rel. Feuchte)	1,9 g/m ² pro Tag

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT

Uetersen

AMTSGERICHT

Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 00000 8

GESCHÄFTSFÜHRER

Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN

Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015



:: VERARBEITUNG

FLEXITOP wird in den meisten Fällen mit dem elastischen FLEXITOP-Vlies verstärkt, das gleichzeitig als Schichtdickenkontrolle fungiert. Dieses System wird üblicherweise im Handverfahren verlegt. FLEXITOP ist mit einem Fellroller aufzutragen und ist auch mit einer entsprechenden Anlage spritzbar. Das Harzsystem härtet bei den vorgegebenen Topfzeiten von maximal 20 Minuten mit einer trockenen Oberfläche aus. Die nachfolgende Schicht muß auf den annähernd klebfrei gewordenen Untergrund aufgetragen werden, damit es zu einer guten Haftung zwischen den einzelnen Schichten kommt. Folgende Untergründe können direkt und ohne Grundierung beschichtet werden:

Dachpappe*	Aluminium	Stahl
Bitumenschweißbahn*	Blei	PUR-Schaumplatten
Asbestzement-Platten	Kupfer	Zinkblech
Holz		
Folien auf Basis von:	PVC (Polyvinylchlorid)*	
.	EVA (Ethylen-Copolymer-Bitumen)*	
.	EBC (Ethylen-Copolymer-Bitumen)*	

* Bei diesen Werkstoffen darf G4 keinesfalls verwendet werden. Bei Flächen mit starker Neigung wird FLEXITOP zusätzlich thixotropiert.

Andere Werkstoffe wie Beton, Gasbeton oder Leichtbeton (mind. vier Wochen alt bei Verwendung von Portland-Zement, bzw. 8 Wochen alt bei Einsatz von Hochofen-Zement und ohne wassersperrende Zusätze) werden mit G4 als Haftvermittler vorbehandelt. Diese Untergrundvorbereitung kann auch bei anderen Materialien zu einer Verbesserung der Haftung führen. Weitere Informationen zur Verarbeitung finden Sie in unserer umfangreichen „Technischen Information: Dachsanierung mit dem Flexitop-System“.

:: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH

Esinger Steinweg 50
25436 Uetersen
Germany
www.vosschemie.de

SITZ DER GESELLSCHAFT
Uetersen

AMTSGERICHT
Pinneberg – HRB 0265 EL
USt-Id-Nr.: DE134800975
ILN: 41 02870 0000 8

GESCHÄFTSFÜHRER
Dieter Voss, Klaus Voss,
Hans-Joachim Rohde

NIEDERLASSUNGEN
Ratingen, Oschatz, Kolbermoor

Qualitätsmanagement-System
zertifiziert von LLOYD'S nach
der Qualitätssicherungsnorm
DIN EN ISO 9001 : 2015

